স্ট্যান্ডার্ড এ্যাকুরেসি ক্লাস ও ব্যবহারঃ

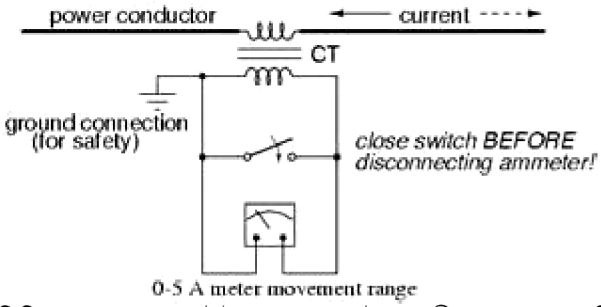
ক্লাস ০.১	ক্লাস ০.২	ক্লাস ০.৫০	ক্লাস ১.০
স্ট্যান্ডার্ড ল্যাবরেটরিস	সাব-স্ট্যান্ডার্ড ইন্সট্রুমেন্ট ল্যাবরেটরিস	এইচটি এনার্জি মিটার	এলটি এনার্জি মিটার

সতর্কতা ও করণীয়ঃ

১॥ প্রাইমারি উইন্ডিং লাইনের সাথে সিরিজে এবং সেকেন্ডারি উইন্ডিং এর একটি প্রান্ত গ্রাউন্ডিং করতে হয়। আর্থিং পয়েন্টগুলো গ্রাউন্ড করতে হবে।

২॥ সিটির সেকেন্ডারি কখনও ওপেন করা যাবে না। ইহাতে স্বাভাবিক কারেন্ট প্রবাহিত হয়ে প্রাইমারি কয়েল সেচুরেটেড থাকে। ফলে সেকেন্ডারিতে উচ্চ ভোল্টেজ উৎপন্ন হয়ে ইনসুলেশন নষ্ট হয় এবং ইলেকট্রিক শক হতে পারে।

৩॥ সেকেন্ডারি টার্মিনাল বক্সে যাতে কোন ছিদ্র না থাকে; টিকটিকি/পোকা মাকড় ঢুকে শর্ট সার্কিট হতে পারে।



সিটির ভুল সংযোগে (উল্টা সংযোগ) দুই - তৃতীয়াংশ এবং একটি সংযোগ বিচ্ছিন্ন হলে এক- তৃতীয়াংশ রিডিং কম আসবে। সিটি সংযোগ কালীন খুবই সতর্ক থাকতে হবে।

পিটি/PT (Potential Transformer)ঃ

বেশী মাত্রার অল্টারনেটিং ভোল্টেজ মাপার জন্য ব্যবহৃত হয়। ইহা এক ধরণের স্টেপ ডাউন ট্রান্সফরমার যা লাইনের সাথে প্যারালাল সংযোগে স্থাপন করা হয়। পিটি রেশিও ৬৩৫০ ঃ ২৪০ অর্থাৎ প্রাইমারি ৬৩৫০ভোল্ট এবং সেকেন্ডারি ২৪০ভোল্ট। পিটির সাহায্যে মিটারের জন্য প্রয়োজনীয় ভোল্টেজ প্রাইমারি বা হাই ভোল্টেজ সাইড থেকে কাংখিত রেশিও অনুযায়ী ভোল্টেজ স্টেপ ডাউন করে নেয়া হয়।

Ratio Error(α) = (Nominal Ratio – Actual Ratio)/Actual Ratio

$$\alpha = (Kn-K)/K$$

CT Ratio(Current Transformer)ঃ

For 11 KV		For 33 KV	
Load (KW)	**CT Ratio**	**Load (KW)**	**CT Ratio**
50-75	5:5	1000-2000	50:5
75-150	10:5	2000-5000	100:5
150-250	15:5	5000-8000	150:5
250-450	30:5	8000-11000	200:5
450-750	50:5	11000-15000	300:5
750-1000	100:5	15000-20000	400:5
1000-2000	150:5	20000-30000	500:5
2000-5000	300:5		